7. Гарантия

Гарантийный срок – ____ месяцев со дня продажи.

Началом гарантийного периода является дата продажи, указанная в товарной документации.
Гарантия предоставляется при соблюдении условий эксплуатации, указанных в данном паспорте.
Гарантия охватывает любые заводские дефекты в течение гарантийного срока и включает себя бесплатную замену неисправных деталей и работу по устранению заводского дефекта. Гарантия распространяется при предоставлении товарных документов и письменной рекламации.

Гарантия не распространяется на следующие неисправности:

- Механические повреждения.
- Дефекты, возникшие в результате естественного износа изделия или его несоответствующего использования.
- Настоящая гарантия не распространяется на изделия, если недостатки в нем возникли вследствие нарушения потребителем правил пользования или хранения, согласно данному руководству к применению, действия третьих лиц или непреодолимой силы (ст. 17 п. 5 закона «О ЗАЩИТЕ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ»).

Настоящим подтверждаю, что данное изделие проверено в моем присутствии и находится в рабочем состоянии. Претензий к внешнему виду/комплектности не имею. Также подтверждаю приемлемость условий Гарантии.

Покупатель_____

Дата продажи:_____

м.п.

Продавец: _____

_____

ПАСПОРТ

Столик-тележка манипуляционный из нержавеющей стали BLQ



*** Внимание! Технические характеристики могут незначительно меняться в зависимости от комплектации и поставляемой модификации изделия!**
*** Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики и комплектацию изделия для улучшения качества.**

Столик манипуляционный из нержавеющей стали

Габаритные размеры, см	Полки, ящики	Примечание
Длина: 70 Ширина: 46 Высота: 91	3 полки 1 ящик	На полках защитное ограждение, опорные колеса Ø 125 мм

1. Предназначение

Столик с тремя полками и ящиком, предназначен для оснащения кабинетов, операционных и других комнат в медицинских учреждениях и организациях.

2. Общая характеристика

Столик состоит из:

- корпуса, четырехколесной опоры, на двух колесах по диагонали тормоза-фиксаторы;
- трех полок;
- выдвижного ящика.

3. Описание

Конструкция изделия цельносварная.
Каркас изделия состоит из двух П-образных боковых стоек со скругленными углами и закрепленными между ними функциональными элементами.
П-образные боковые стойки каркаса изделия изготовлены из стальной нержавеющей трубы диаметром 22 мм.
Полки выполнены из нержавеющего листового проката с усилениями, согнутого особым способом, обеспечивающим корпусу высокую эксплуатационную надежность. Марка нержавеющей стали полок и ящика – AISI-304 или эквивалентной марки.
Выдвижной ящик устанавливается на телескопические направляющие полного выдвижения. Оборудован металлической ручкой.
Столик установлен на четырех поворотных колесных опорах медицинской серии из немаркой резины диаметром 125 мм.
Наружные поверхности устойчивы к 1% раствору хлорамина по ТУ 6-01-4689387-16 или 3% раствора перекиси водорода по ГОСТ 177 в комплексе с 1% раствором моющего средства по ГОСТ25644, применяемым при дезинфекции.

4. Упаковка, транспортировка и хранение

Столик обернут полиэтиленовой плёнкой и упакован в картонную коробку.
Транспортировка изделия должна осуществляться в закрытых транспортных средствах любого типа, кроме неотапливаемых отсеков самолета, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для этих видов транспорта.
При транспортировании, изделие необходимо закрепить к кузову транспортного средства мягкими стропами для исключения повреждения изделия и смещения его по полу транспортного средства во время движения.
Условия транспортирования по группе 5(ОЖ4) ГОСТ15150.
Изделия должно храниться в закрытом помещении при температуре от -5˚С до +40˚С при верхнем значении относительной влажности 80%, при температуре +25 ˚С и при более низких температурах – без конденсации влаги. Воздух помещения не должен содержать примесей, вызывающих коррозию.

5. Сборка

Столик поставляется в собранном виде. После доставки: вскрыть упаковку, прикрутить колеса, установить ручку на выдвижной ящик.

6. Правила ухода

По возможности сокращайте время воздействия агрессивных веществ и воды на поверхность изделия.
Следует периодически (при необходимости), но не реже 1 раза в 3 месяца, затягивать ослабленные винтовые соединения.
При появлении царапин на рабочей поверхности (нержавейка), зачистить царапины наждачной бумагой (не крупнее 2000), до полного выведения с последующей полировкой.
Для чистки изделия можно воспользоваться любыми чистящими средствами на основе воды, за исключением средств, имеющих абразивный принцип действия. Для чистки сложных загрязнений можно воспользоваться мягкой щеточкой.